

Janów Lubelski, 13.09.2023 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 2/2023 z dnia 13.09.2023 r.

na dostawę:

Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze

W związku z planowaną realizacją projektu finansowanego w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1.

Do przedmiotowego postępowania zastosowanie ma dokumentacja konkursowa zaktualizowana w dniu 22.08.2023 dotycząca WYBORU PRZEDSIĘWZIĘĆ DO OBJĘCIA WSPARCIEM Z PLANU ROZWOJOWEGO W TRYBIE KONKURSOWYM, w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1., a w szczególności - Załącznik nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, składanie ofert, wymiana informacji (składanie pytań do zamówienia) oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą maila: fortacojl@bldg.pl

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie <https://fortacogroup.com/>

I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

FORTACO JL SP Z O O

Ul. Lubelska 46
23 - 300 Janów Lubelski

NIP 8621000940

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup: **Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze**

Ilość: 1 sztuka

Szczegółowy opis zamówienia/ SPECYFIKACJA MASZYNY:

Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze wyposażone w:

- w konstrukcję typu „szubienica”, na której robot zamontowany w pozycji podwieszanej i która porusza się po torowisku zamontowanym na posadzce na odległość min. 14000mm (oś X) i dodatkowym przejazdem prostopadle do torowiska na odległość min. 2.200 mm (oś Y).
- przemysłowy robot 6-cio osiowy o min. długości ramienia 2000 mm
- wewnętrzne prowadzenie pakietu przewodów – w ramieniu robota przez drążony nadgarstek robota
- detekcję kolizji ramienia z ustawialną czułością
- możliwość ręcznego uwolnienia osi robota w przypadku kolizji (bez wykorzystania pulpitu kontrolera)
- pneumatyczne złącze antykolizyjne robota z płynnie nastawianą czułością działania
- automatyczną kontrolę geometrii palnika spawalniczego podczas cyklu pracy robota
- wyszukiwanie dotykowe miejsca położenia spoiny za pomocą drutu spawalniczego, w sposób zapewniający niezmienną położenia drutu spawalniczego względem dyszy palnika podczas ruchu ramienia robota
- wyszukiwanie dotykowe miejsca położenia spoiny za pomocą dyszy palnika
- system do śledzenia spoiny podczas spawania, umożliwiający wprowadzanie odchyłek przez pomiar napięcia łuku

Konfiguracja stacji roboczych:

- dwa stanowiska robocze usytuowane po jednej stronie i wzdłuż torowiska robota i zawierające po jednym manipulatorze
- kompletny system filtrowentylacji stanowiska z okapem zawieszonym na szubienicy robota ze wszystkimi podłączeniami do jednostki filtrującej, która jest sterowana z kontrolera robota
- konfiguracja umożliwiająca w przyszłości rozbudowę o 2 konstrukcję typu szubienica wraz z kompletnym zestawem identycznego robota spawalniczego i źródła spawalniczego

Pierwsza stacja robocza wyposażona w:

- 3 osiowy manipulator typu L o nośności min. 2.000 kg, z możliwością pionowego przesuwu konstrukcji ramienia w trzeciej osi L-manipulatora na odległość 1000mm umożliwiając położenie tarczy manipulatora od posadzki w odległościach od 1200 to 2200mm.
- max. moment obrotowy 1 osi nie mniejszy niż 7.000 Nm
- max. moment gnący 1 osi nie mniejszy niż 15.000 Nm
- max. moment obrotowy 2 osi nie mniejszy niż 2500 Nm
- max. moment gnący 2 osi nie mniejszy niż 10.000 Nm
- umożliwiający zamontowanie i obrót w drugiej osi manipulatora produktu o max. średnicy 4000 mm
- manipulator umożliwiający pracę jako manipulator 1 osiowy współpracując z przeciwłożyskiem przejezdny na torowisku o min. długości 2000mm tak aby uzyskać odległości od tarczy pozycjonera do przeciwłożyska od 4000mm do 6000mm.

Druga stacja robocza wyposażona w:

- 3 osiowy manipulator typu L o nośności min. 3.000 kg, z możliwością pionowego przesuwu konstrukcji ramienia w trzeciej osi L-manipulatora na odległość 1000mm.
- max. moment obrotowy 1 osi nie mniejszy niż 15.000 Nm
- max. moment gnący 1 osi nie mniejszy niż 100.000Nm
- max. moment obrotowy 2 osi nie mniejszy niż 7000 Nm
- max. moment gnący 2 osi nie mniejszy niż 15.000 Nm
- manipulator umożliwiający zamontowanie i obrót w drugiej osi manipulatora produktu o max. średnicy 4000 mm

Spawalnicze źródło prądu wraz z akcesoriami wyposażone w:

- zintegrowane w kontrolerze robota lub zewnętrzne spawalnicze źródło prądu umożliwiające spawanie metodą MIG/MAG
- MIG/MAG spawanie zwarciove i spawanie pulsem
- źródło prądu min. 450 A, przy 100% obciążeniu cyklu pracy
- palnik chłodzony cieczą z wymienną fajką, obciążenie prądowe min. 400A przy 100% obciążeniu cyklu pracy
- chłodzenie palnika za pomocą chłodnicy kompresorowej
- przepływomierz do gazu osłonowego min. 5 – 10 bar z sieci centralnej podłączony do kontrolera robota
- jednostkę czyszczącą palnik razem z obcinarką drutu spawalniczego
- przyrząd do sprawdzania i prostowania palnika

Oprogramowanie:

- umożliwiające zaprogramowanie wszystkich ustawień spawarki i robota za pomocą jednego panela sterującego robota oraz zapisania w jednym programie spawania
- umożliwiające zmiany parametrów spawania i prędkości posuwu palnika on-line (z panela sterującego) podczas

wykonywania spawania w trybie testowym oraz możliwość automatycznego zapisu zmienionych parametrów bezpośrednio do programu spawania

- umożliwiające wirtualne programowanie robotów off-line
- zawierające zamodelowane i skalibrowane podczas montażu wirtualne stanowisko odzwierciedlające rzeczywiste stanowisko do programowania off-line
- zawierające dedykowaną funkcję programowania spoin wielościowych

Oprogramowanie automatycznego programowania robota:

- oddzielne oprogramowanie służące do automatycznego programowania robota, umożliwiające import automatycznie wygenerowanego programu do oprogramowania kontrolera sterującego pracą robota (online) oraz do oprogramowania „offline”
- wykorzystujące „chmurowe” moce obliczeniowe („cloud based”)
- wykorzystujące rozwiązanie opierające się na sztucznej inteligencji (AI)
- automatyczne generowanie programu spawania robotem na podstawie modelu CAD 3D
- automatyczne generowanie sekwencji wyszukiwania dotykowego
- możliwe zaimportowanie kompletnej wirtualnej konfiguracji stanowiska zrobotyzowanego

- w załączniku nr 4 do postępowania 2/2023 umieszczono rysunek poglądowy zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego

Dla przedmiotowego zamówienia Zamawiający wymaga od Wykonawcy udzielenia gwarancji na dostarczoną maszynę wraz z dodatkowymi akcesoriami i oprogramowaniem **na okres nie krótszy niż 12 miesięcy** licząc od daty dokonania odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

Dopuszczenie zastosowania produktów i materiałów równoważnych

W przypadku, gdzie Zamawiający posługuje się w opisie przedmiotu zamówienia, we wszystkich dokumentach i załącznikach opisujących przedmiot zamówienia nazwami konkretnych producentów, nazwami konkretnych produktów, znakami towarowymi, patentami czy pochodzeniem, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia – mają one jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy użyciu dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. W każdym przypadku dopuszcza się użycie produktu równoważnego, który spełni minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcji i walorów użytkowych produktu wskazanego z nazwy.

W każdym przypadku dopuszcza się możliwość zastosowania materiałów, komponentów równoważnych wobec wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz załącznikach pod warunkiem zachowania ich zgodności z planowanym przeznaczeniem i obowiązującymi przepisami, które spełniają minimalne standardy jakościowe, parametry techniczne, warunki docelowego przeznaczenia oraz funkcje i walory użytkowe.

W związku z przyjętym harmonogramem realizacji inwestycji, w przypadku pytań lub wątpliwości co do przedmiotu zamówienia, prosimy o kierowanie zapytań najpóźniej do pięciu dni przed terminem składania ofert.

III. CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest wybór dostawcy: **Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze**

Ilość: 1 sztuka

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA/TERMIN REALIZACJI UMOWY

Planowany maksymalny termin dostawy to: **35 tygodni od podpisania umowy.**

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu realizacji dostawy również w wyniku wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć na etapie publikacji niniejszego Zapytania ofertowego oraz w momencie zawierania umowy ostatecznej.

V. KOD CPV

42997300-4 Roboty przemysłowe

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu na formularzu, który jest załączony do niniejszego zapytania ofertowego jako **Załącznik nr 1** wraz z dodatkowymi Załącznikami.
2. Oferta winna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
4. Oferent sporządza wycenę w formularzu oferty na podstawie specyfikacji technicznej i ilościowej opisanej w przedmiocie zamówienia.
5. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferenta do osobistego stawienia się u Zamawiającego w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia oferty.
6. **Oferta powinna zawierać:**
 - a) pełną nazwę Oferenta, adres lub siedzibę, numer telefonu;
 - b) datę wystawienia;
 - c) wartość zamówienia netto (*cena powinna zawierać pełne koszty dostawy*);
 - d) numer zapytania ofertowego **nr 2/2023**;
 - e) załączniki.
7. Niekompletne oferty i oferty, które wpłyną po upływie terminu wyznaczonego w niniejszym zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
10. Zamawiający nie przewiduje udzielania zapytań uzupełniających.
11. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
12. Zamawiający poprawia w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym oferenta, którego oferta została poprawiona.

VII. ODRZUCENIE OFERTY

Zamawiający odrzuca oferty, jeżeli:

- a) treść jest niezgodna z przedmiotem zamówienia;
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- c) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia;
- d) została złożona przez oferenta wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- e) oferta podpisana została przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania oferenta, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, pełnomocnictwo nie zostało załączone do oferty,
- f) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
- g) oferent w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 ustawy Prawa zamówień publicznych, lub nie dostarczył wymaganych uzupełnień, o które został poproszony w zawiadomieniu.
- h) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oferty mogą składać Wykonawcy, którzy:

1. Dysponują potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadają wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.

4. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia wszystkich powyższych warunków udziału w postępowaniu prosimy o wypełnienie oświadczenia stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Kryterium oceny	Waga punktowa (0-100) pkt.
Wartość zamówienia netto (w PLN)	100 pkt

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Wartość zamówienia netto (w PLN) – 100 pkt.,

(Dla ofert złożonych w walutach obcych zostanie zastosowany średni kurs NBP danej waluty z dnia następnego po dniu składania ofert)

Ocena ofert będzie dokonywana według następujących zasad:

Wartość punktowa kryterium wartość zamówienia netto będzie wyliczana według wzoru:

$$C = (C \text{ min} : C \text{ n}) \times 100 \text{ pkt.}$$

gdzie:

C - wartość zamówienia netto

C min - najniższa wartość zamówienia netto spośród ofert nie odrzuconych

C n – wartość zamówienia netto ocenianej oferty

Oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów, uznana zostanie za najkorzystniejszą.

X. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- Oferta powinna zostać przygotowana na formularzu oferty stanowiącym **Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie wraz z załącznikami należy składać elektronicznie w formie skanu podpisanego przez Oferenta, za pomocą wskazanego do kontaktu maila fortacojl@bldg.pl
- Oferent może złożyć tylko jedną ofertę
- Ostateczny termin składania ofert upływa dnia: **16 .10.2023 r.**

XI. OSOBA UPOWAŻNIONA DO KONTAKTU

Do kontaktu z oferentami w sprawach dotyczących postępowania wyznaczona jest **Maria Korzeniowska**, kontakt: e-mail: fortacojl@bldg.pl , tel: +48 530 718 898

XII. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym FORTACO JL SP Z O O, Ul. Lubelska 46 , 23 - 300 Janów Lubelski , NIP 8621000940
- Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się:
 - uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);

- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
3. W celu potwierdzenia spełnienia ww. warunku Oferenci przedłożą wypełniony **Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego**.
 4. Nie spełniają warunków udziału w postępowaniu umieszczonych w zapytaniu ofertowym **nr 2/2023** oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie ww. warunków.
 5. Oferta zawiera istotne błędy w wyliczeniu ceny.
 6. Złożą ofertę po wskazanym terminie.

XIII. INFORMACJE DODATKOWE ISTOTNE NA ETAPIE ZAWARCIA UMOWY

1. Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi niezwłocznie po upływie terminu zakończenia składania ofert.
2. Termin związania ofertą (90 dni) rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.
4. Po rozstrzygnięciu postępowania, z Wykonawcą zostanie podpisana warunkowa umowa przyrzeczenia zakupu urządzenia zgodnie z przedstawioną przez Oferenta specyfikacją oraz określonych terminach realizacji zamówienia.
5. Warunkiem rozpoczęcia realizacji zamówienia jest złożenie przez Zamawiającego wniosku o dofinansowanie w ramach konkursu w ramach KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZENIA ODPORNOŚCI, Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Cel szczegółowy: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reforma: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycja: A 2.1.1. Planowana data złożenia wniosku o dofinansowanie przez Zamawiającego to październik 2023 r.
6. Zamawiający zastrzega, że przez cały okres ważności oferty ma prawo do odstąpienia od zawarcia warunkowej umowy przyrzeczenia zakupu z wybranym wykonawcą.
7. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru oferty.
8. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wynikach za pośrednictwem e - mail fortacojl@bldg.pl
9. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano o terminie podpisania warunkowej umowy przyrzeczenia zakupu.
10. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy warunkową umowę przyrzeczenia zakupu, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
11. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości.
12. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji umowy, w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy dotyczących:
 - a) spowodowanych między innymi epidemią, uniemożliwiających prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia (np. spowodowanych decyzją władz państwowych, samorządowych, służb sanitarnych, itp.) oraz w przypadku wystąpienia innych niezależnych okoliczności, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć w chwili podpisania umowy z Wykonawcą.
 - b) przesunięcia okresu realizacji zamówienia w przypadku zmiany terminu realizacji projektu;
 - c) wydłużenia okresu realizacji zamówienia, jeżeli strony dojdą do zgodnego wniosku, że jest to konieczne dla osiągnięcia celu badań;

- d) wprowadzenia zmian w przyjętych założeniach dotyczących przedmiotu zamówienia, na wniosek Wykonawcy uzasadniony względami merytorycznymi, technicznymi, funkcjonalnymi, wizualnymi i tylko za zgodą Zamawiającego;
- e) w przypadku braku dostępności materiałów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia lub wydłużony czas oczekiwania ze względu na sytuację rynkową będącą następstwem np. wystąpienia epidemii lub pandemii i wprowadzonymi w ich efekcie obostrzeniami lub sytuacją gospodarczo-polityczną;
- f) jeśli się to okaże konieczne, ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa, po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
- g) konieczności dostosowania warunków Umowy do postanowień Umowy o dofinansowanie;
- h) zaistnienia niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem.

13. Zmiany w treści umowy muszą zostać uzgodnione i zaakceptowane przez obie strony umowy.

14. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

15. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

XIV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

- 1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej <https://fortacogroup.com/>
- 2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej:
<https://fortacogroup.com>



KRAJOWY
PLAN
ODBUDOWY



Rzeczpospolita
Polska



Ministerstwo
Aktywów Państwowych

Sfinansowane przez
Unię Europejską
NextGenerationEU



Załącznik nr 1**FORMULARZ OFERTY**

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe nr **nr 2/2023** z dnia **13 września 2023 r.**, składamy poniższą ofertę.

Dane Oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP / REGON	
NR KRS	
Rodzaj podmiotu	
Dane Osoby Kontaktowej	
Imię i Nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
Określenie przedmiotu oferty (zakres i szczegółowy opis oferowanych usług/produktów)	

Odniesienie do kryteriów wyboru oferty**Wartość zamówienia
netto (w PLN)**.....*netto***Załączniki do formularza***Załącznik nr 2
Oświadczenie o spełnianiu
warunków udziału w
postępowaniu

(TAK/NIE)*

Załącznik nr 3
Oświadczenie o braku
powiązań osobowych i
kapitałowych

(TAK/NIE)*

****niepotrzebne skreślić******Oświadczenie oferenta:***

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu.

Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty	
Stanowisko służbowe	
Data i podpis	

Załącznik nr 2

....., dn.

.....

Wykonawca*(Nazwa, adres)*

.....

.....

Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

do zapytania ofertowego nr 2/2023 z dnia 13 września 2023 r.

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

.....

data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

Załącznik nr 3**Wykonawca/pieczętka:**

NIP , dn.

REGON

Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowychW odpowiedzi na zapytanie ofertowe **nr 2/2023 z dnia 13 września 2023 r.**

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....
data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy

Załącznik nr 4 - Rysunek poglądowy stanowiska roboczego

